

**Balkenpressautomat  
BP 2000 EL**

**Automatic Beam Press  
BP 2000 EL**

**S&S**

Individual press solutions



# Balkenpressautomat BP 2000 EL

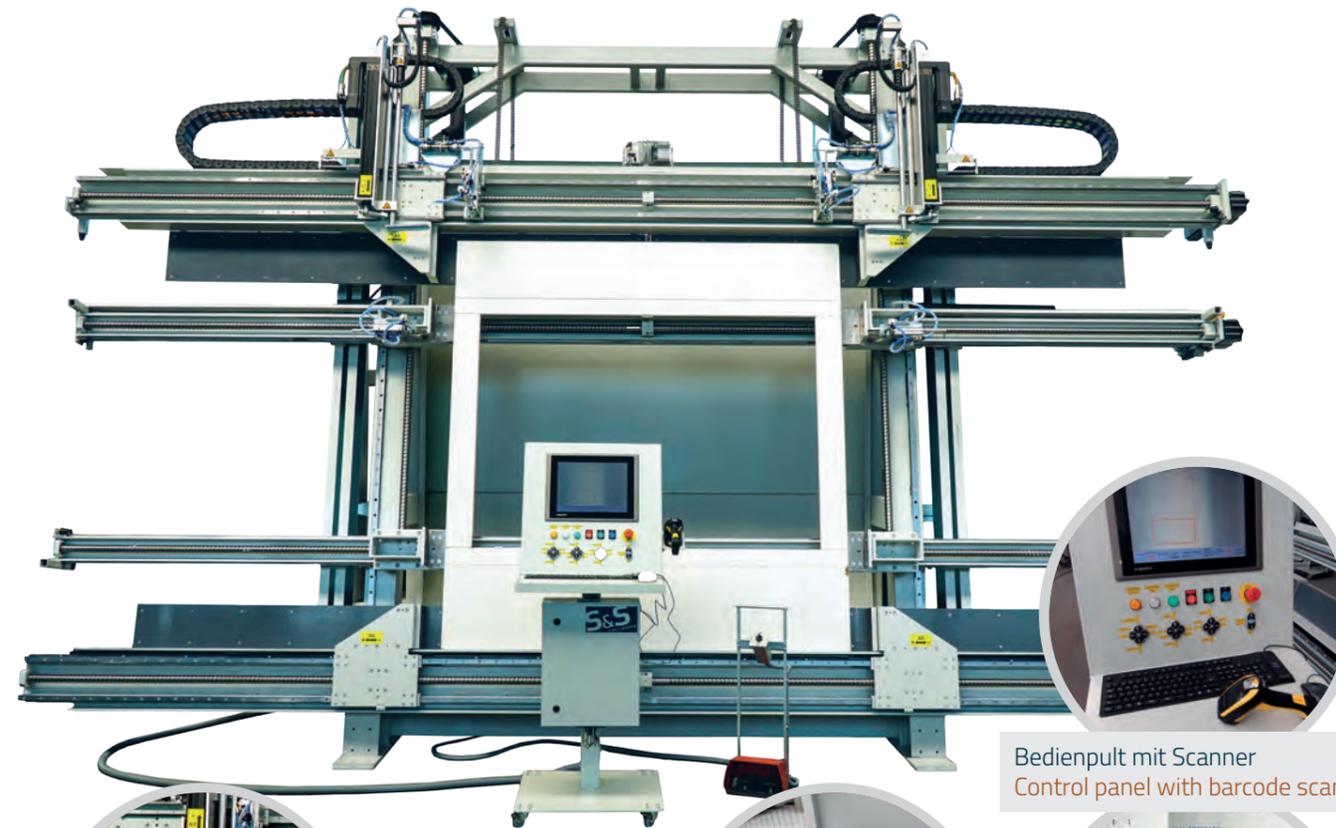
# Automatic Beam Press BP 2000 EL

## TECHNISCHE MERKMALE

- › Hochflexibles Maschinenkonzept für unterschiedlichste Aufgabenstellungen: wechselndes Pressen von filigranen oder massiven Rahmen und Flügeln, einfaches Verpressen von komplizierten Rahmengeometrien in Einmannbedienung, Montage von Rahmenverbreiterungen an allen Seiten in der Presse, ...
- › Kürzeste Rüst- und Verstellzeiten bei Produkt- oder Formatwechseln optimieren eine variantenreiche auftragsbezogene Produktion
- › Rahmengrößen bis 5.000 x 3.000 mm
- › Datenanbindung, Barcode- oder RFID-Scanner ermöglichen eine papierlose Produktion
- › Vordefinierte Schnittstellen zu allen gängigen Fensterbauprogrammen
- › Einfaches, intuitives Bedienkonzept
- › Optimale Bedienerinformation durch große Anzeigen für relevante Auftragsinformationen
- › Automatische Anpassung der Pressparameter an den Rahmen-/Flügeltyp
- › Ergonomische Einlege- und Entnahmeposition auch für sehr große oder kleine Rahmen durch optional verstellbaren Widerlagerbalken
- › Pneumatische Spannsysteme in Verbindung mit einer Schleppfunktion für das obere horizontale Holz ermöglichen ein loses Einlegen für unterschiedlichste Eckverbindungen
- › Magnetische, leicht wechselbare Konterprofile für aussenprofilierte Flügel oder gefälzte Rahmen
- › Programmgesteuerte Pressbewegungen mit Kraft- und Abmessungsüberwachung
- › Hochwertige, überdimensionierte Antriebskomponenten (Kugelumlaufspindeln, Linearführungen, Servoantriebe mit absoluten Wegmesssystemen, etc.) garantieren einen dauerhaft präzisen, wartungs- und verschleißarmen Betrieb
- › Geringer Reinigungsaufwand durch leimabweisende Beschichtungen an allen Kontaktflächen
- › Anbau von automatischen Nagelaggregaten möglich

## UMFANGREICHES ZUBEHÖR

- › Zusatzachsen zum Verpressen innenliegender Bauteile
- › Austransportsysteme
- › Manueller Betrieb mittels Fußtaster zum Verpressen komplizierter Rahmen
- › Druckerintegration
- › Pressdatenprotokollierung



Pneumatische Spannsysteme  
Pneumatic clamping cylinders



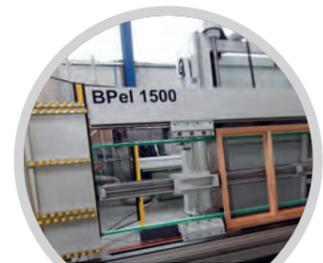
Konterprofile  
Counter blocks



Bedienpult mit Scanner  
Control panel with barcode scanner



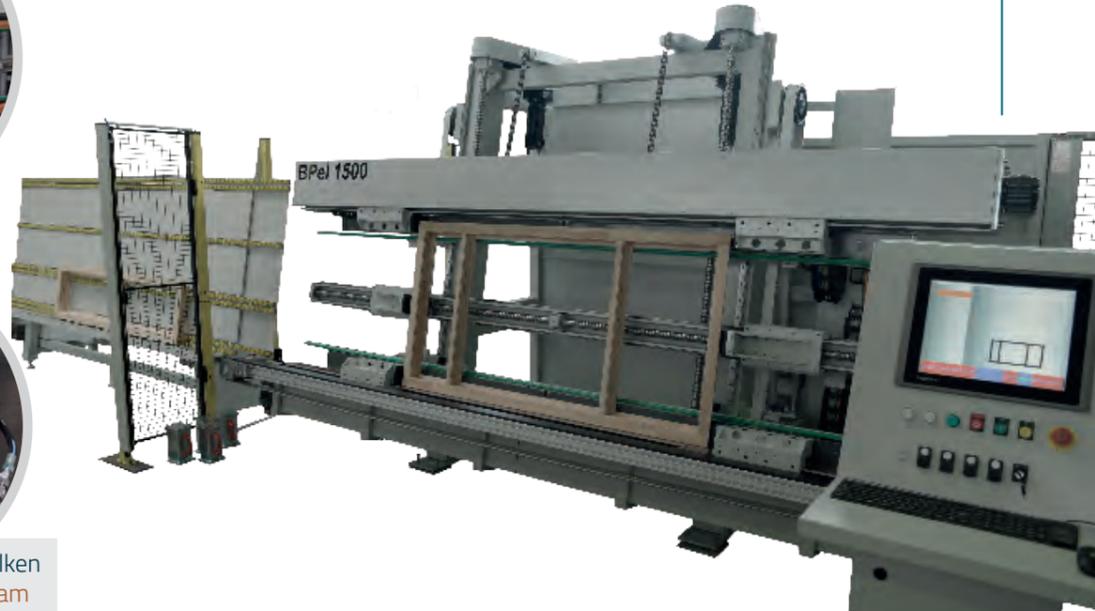
Bedienoberfläche  
User interface



Querdruckachse  
additional press axis



Höhenverstellung Auflagebalken  
height adjustable bottom beam



## TECHNICAL FEATURES

- › Highly flexible machine concept for varying tasks: alternate pressing of filigree as well as massive blind frames or sashes, easy and one man operated assembly of complicated frame structures, assembly of all-side frame extensions inside the press
- › Shortest set-up and changeover times for product change or size adjustment optimise any versatile customised production
- › Press size up to 5.000 x 3.000 mm
- › Data link, barcode or RFID scanner allow for paperless production
- › Specified interfaces for all popular software solutions
- › Easy, intuitive operation
- › Optimised operator information by large display for all relevant order information
- › Automised adjustment of press parameters
- › Ergonomic loading and unloading positions, especially for small and very large frames due to height adjustable bottom beam
- › Pneumatic clamps combined with a hauling function for the upper horizontal wood allow for a fully loose insertion for various corner joints
- › Magnetic, easy changeable counter blocks for outside profiled sashes or rebated frames
- › Program controlled press movements with force and dimensional control
- › Long-term accurate, low-wear and low-maintenance operation due to premium, over-sized drive components, such as ball screw spindles, linear guides, servo drives with absolute measuring systems, etc.
- › Low cleaning due to glue repellent coatings or coverings on all contact surfaces
- › Optional integration of automatic nailing units

## EXTENSIVE ACCESSORIES

- › Additional press axes for transoms
- › Unloading systems
- › Manual operation by foot pedal for handling of complicated frames
- › Integration of label printers
- › Logging of press data

# Die Highend-Lösung für höchste Flexibilität in der Fensterfertigung

## BALKENPRESSAUTOMAT BP 2000 EL

Die Balkenpresse BP 2000 EL ermöglicht sowohl eine hoch-effiziente, stückzahlorientierte Serienproduktion als auch eine rationelle, hochflexible Einzelteilerfertigung komplizierter, übergroßer Elemente.

Umfangreiche Rüstarbeiten infolge unterschiedlicher Bauteilprofile und -größen entfallen durch die durchgängige Datenanbindung ebenso wie Zeiten für die Ablauforganisation am Arbeitsplatz.

Programmgesteuerte Presszyklen garantieren eine prozesssichere Montage sowohl von filigranen als auch von schweren Rahmenelementen mit Verbreiterungen.

Ergonomische Einlegehöhen, das lose Einlegen der Einzelhölzer, die Schleppfunktion für hohe Rahmen und der geringe Reinigungsaufwand sorgen für eine Entlastung des Bedieners. Der optionale Anbau von Austransport- und Übergabesystemen vereinfacht das Handling von übergroßen Rahmenelementen und ermöglicht eine kontinuierliche Einmannbedienung sowie eine Integration in Montagelinien.

## ENTSCHEIDENDE VORTEILE IM TÄGLICHEN BETRIEB

- › Schnelles, rationelles Verpressen von Rahmen oder Flügeln in Einmannbedienung
- › Deutliche Reduktion unproduktiver Nebenzeiten
- › Universelle Haltezyylinder für ein loses Einlegen der Rahmenhölzer unabhängig von der Eckverbindung
- › Ergonomische Maschinenbedienung auch bei großen Rahmenhöhen dank integrierter Schleppfunktion für das obere Querholz

## TECHNISCHE DATEN (STANDARD AUSFÜHRUNG)

- › Presskraft: 150 – 2000 kg (pro Spindel)
- › Arbeitsbreiten: 3.000/4.000/4.500/5.000 mm
- › Arbeitshöhen: 1.500/2.600/3.000 mm
- › Tiefe: 1.850 mm

### Aufstellmaße:

- › Breite: Arbeitsbreite + 1.200 mm
- › Tiefe: ca. 2.100 mm
- › Höhe: ca. Arbeitshöhe + 900 mm

## SONDERAUSSTATTUNG

- › Höhenverstellbarer Widerlagerbalken
- › Programmgesteuerte Horizontaldruckachse
- › Magnetische Konterprofile aus leimabweisenden Kunststoffen
- › Pneumatische Haltezyylinder und Schleppfunktion
- › Automatische Nagelaggregate
- › Austransportsysteme

# The high-end solution for a most flexible window production

## AUTOMATIC BEAM PRESS BP 2000 EL

The automatic beam press BP 2000 EL allows a highly efficient, quantity-oriented series production as well as a rational and highly efficient versatile production by order even of complicated and oversized structures.

Time-consuming setting-up work as a consequence to different component structures and sizes is omitted through a permanent data link. Also time for operators work organisation is reduced dramatically.

Program-controlled pressing cycles guarantee a reliable assembly of filigree or heavy frame elements even with extensions.

Ergonomic loading heights, loose insertion of the single woods, a hauling function for high frames and minimal cleaning efforts lead to a reduction of the operator's work load.

An optional press configuration with outfeed or transfer systems eases handling of oversized elements and allows one man operation as well as integration in assembly lines.

## DECISIVE ADVANTAGES FOR EVERYDAY PRODUCTION

- › Quick, efficient assembly of frames or sashes in one-man operation
- › Significant reduction of non-productive time
- › Universal clamping cylinders for loose insertion of the frame parts, independent of the corner joint type
- › Ergonomic machine operation even with large frame heights thanks to integrated hauling function for the upper horizontal wood

## TECHNICAL DATA (STANDARD VERSION)

- › Pressure: 150 – 2000 kg (per spindle)
- › Working width: 3.000/4.000/4.500/5.000 mm
- › Working height: 1.500/2.600/3.000 mm
- › Depth: 1.850 mm

### Overall dimensions:

- › Width: Working width + 1.200 mm
- › Depth: 2.100 mm
- › Height: app. working height + 900 mm

## ACCESSORIES

- › Height adjustable bottom press beam
- › Program controlled horizontal press axis
- › Magnetic counter profiles made of glue repellent plastics
- › Pneumatic clamping system and hauling function
- › Automatic nailing systems
- › Unloading or transfer systems