Rahmenpresse Bavaria

Frame Press Bavaria

S&S

Individual **press solutions**

Rahmenpresse Bavaria

DIE UNIVERSELLE, EFFIZIENTE RAHMENPRESSE FÜR ALLE AUFGABENSTELLUNGEN

Unsere Rahmenpresse Bavaria besticht durch einfache Handhabung, kurze Umrüstzeiten und ermöglicht dadurch ein schnelles, rationelles und ergonomisches Verpressen von Rahmen, Flügeln, Türen, etc.

- Kompakte Bauweise im Verhältnis zur max. Pressgröße
- Minimale Rüstzeit, da Maßverstellung und Pressen in einem Arbeitsgang erfolgen
- Rechtwinklige Pressecken mit integrierten Querdruckzylindern verhindern Kollisionen von separatem Vertikal- und Horizontalzylinder
- Mehrere ergonomische Einlegehöhen durch schnell und leicht verstellbare Widerlager
- Saubere Bauteile, minimaler Reinigungsaufwand, da die Werkstücke nur punktuell aufliegen und die Pressecken mit leimabweisenden, leicht zu reinigenden Kunststoffoberflächen ausgestattet sind
- Pressen im Hand- oder Automatikbetrieb mittels Tipptaster für alle Eckverbindungen: Schlitz/Zapfen, Konter/Dübel, Stemmzapfen, Minizinken, ...

TECHNISCHE DATEN

- Betriebsdruck: max. 100 bar
- Pressdruck: 400 - 2.100 kg
- Arbeitsbreiten: 3.000/3.500/4.000/4.500/5.000/6.000 mm
- Arbeitshöhen: 2.000/2.300/2.450/2.600/2.750/3.000 mm
- Baubreite: Arbeitsbreite + 1.100 mm
- Bauhöhe: Arbeitshöhe + 400 mm
- Tiefe: 1.200 – 1.400 mm

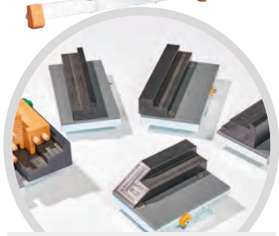
Eckverbindung Schlitz/Zapfen
Corner connection slot/tenon

Eckverbindung Stemmzapfen
Corner connection PlugTec

Eckverbindung Konter/Dübel
Corner connection counter/dowel

Eckverbindung Minizinken
Corner connection mini tines

Dreieck-Studiofenster-Verpresseinrichtung
Triangular studio window pressing

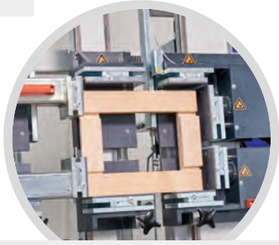


Konterprofilzulagen für außenprofilierte Flügel
Counter blocks for outside profiled sashes

Rundbogenverpressung
Assembly of arched frames

Datenanbindung und Scannerintegration
Data connection and scanner integration

Frei positionierbares Bedienfeld
Freely positionable control panel



Kleinstmaßzulagen
Accessories kit for minimum size

Frame Press Bavaria

THE UNIVERSAL, EFFICIENT FRAME PRESS FOR ALL TASKS

Our frame press Bavaria impresses by easy handling, short changeover times and enables a fast, rational and ergonomic pressing of frames, sashes, doors, etc.

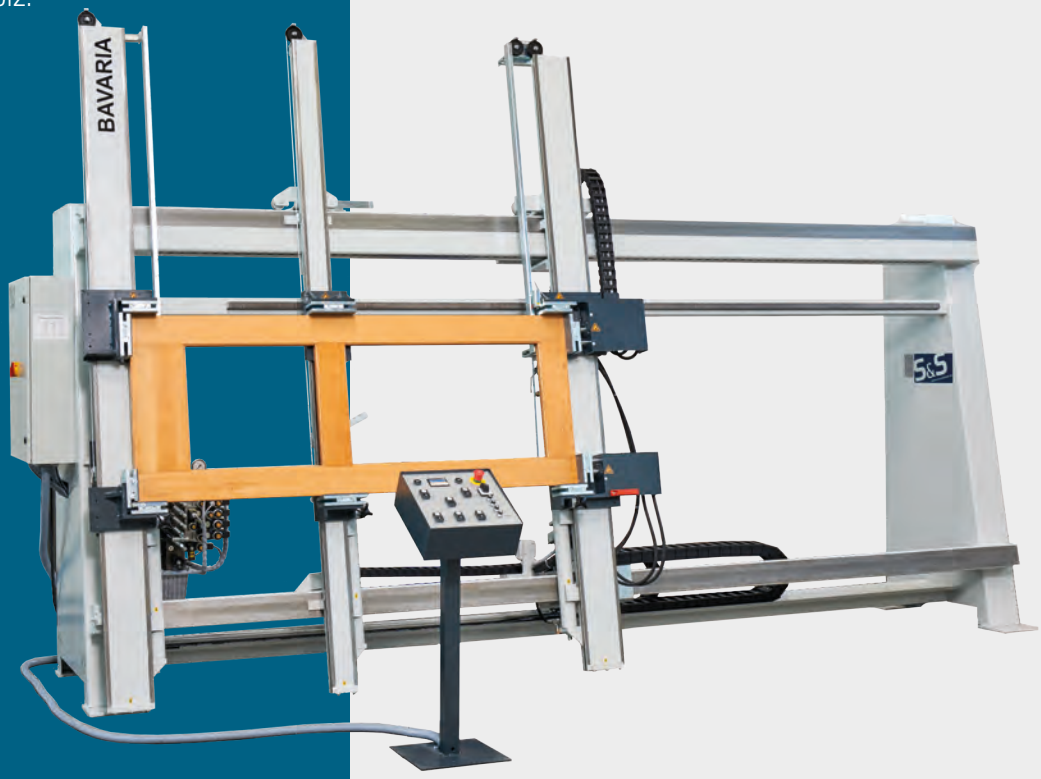
- Compact design in relation to the maximum press size
- Minimised set-up time, size changes and press cycle are the same work process
- Rectangular press corners with integrated horizontal cylinders prevent collisions between separate vertical and horizontal cylinders
- Several ergonomic insertion heights through fast and easily adjustable abutments
- Clean components, minimum cleaning effort, since the workpieces only touch the surface at certain points and the press corners are made of glue-repellent, easy-to-clean plastic surfaces
- Pressing in manual or automatic mode by push buttons for all corner joints: slot/tenon, counter/dowel, PlugTec, mini tines, ...

TECHNICAL DATA

- operating pressure: max. 100 bar
- pressure: 400 - 2.100 kg
- work width: 3000/3.500/4.000/4.500/5.000/6.000 mm
- working height: 2.000/2.300/2.450/2.600/2.750/3.000 mm
- overall width: working width + 1.100 mm
- overall height: working height + 400 mm
- overall depth: 1.200 – 1.400 mm

SONDERAUSSTATTUNG

- Zubehör für Spitz- und Schrägfensterverpressung bzw. Rundbögen
- Elektrische Druckregelventile mit 5 vorprogrammierbaren Druckstufen zur schnellen Umstellung des Pressdrucks bei einer variantenreichen Produktion
- Einfach wechselbare Konterprofilzulagen für ein optimales Verpressen von außenprofilierten Flügeln/Rahmen
- Breitenverstellung wahlweise manuell über 50 mm Lochraster oder motorisch mit Tipptaster und Digitalanzeige
- Programmgesteuerte Ausführung:
  - Automatische Maßeinstellung und automatischer Pressablauf nach Eingabe der Rahmendaten am Bedienpult oder aus einem Leitsystem, uneingeschränkter Handbetrieb mittels Tipptastersteuerung
  - Datenschnittstellen zu allen Fensterbauprogrammen: Übernahme der Pressdaten, Rückmeldung, Scannen eines Barcodes am Bauteil oder auf einer Auftragsliste
  - Automatische Horizontalpositionierung des Mitteldruckbalkens
  - In Verbindung mit Spannzylindern Schleppfunktion für das obere horizontale Holz.

ACCESSORIES AND SPECIAL EQUIPMENT

- Accessories for pointed and slanted windows, as well as round arches and segmental arches
- Electrical pressure control valves with 5 pre-programmable pressure levels for quick changeover of the press pressure for a wide variety of production
- Easily exchangeable counter profiles for optimum pressing of externally profiled sashes/frames
- Width adjustment either manually via 50 mm hole grid or motorized with push buttons and digital display
- Program controlled version:
  - Automatic size adjustment and press sequence after entering of frame data on control panel or import from a control system, unrestricted manual operation by push button control.
  - Data interfaces to all window fabrication programmes: Transfer of press data, feedback, scanning of a barcode on the component or on an order list
  - Automatic horizontal positioning of the center pressure beam
  - Lifting function for the upper horizontal part with additional pneumatic clamps