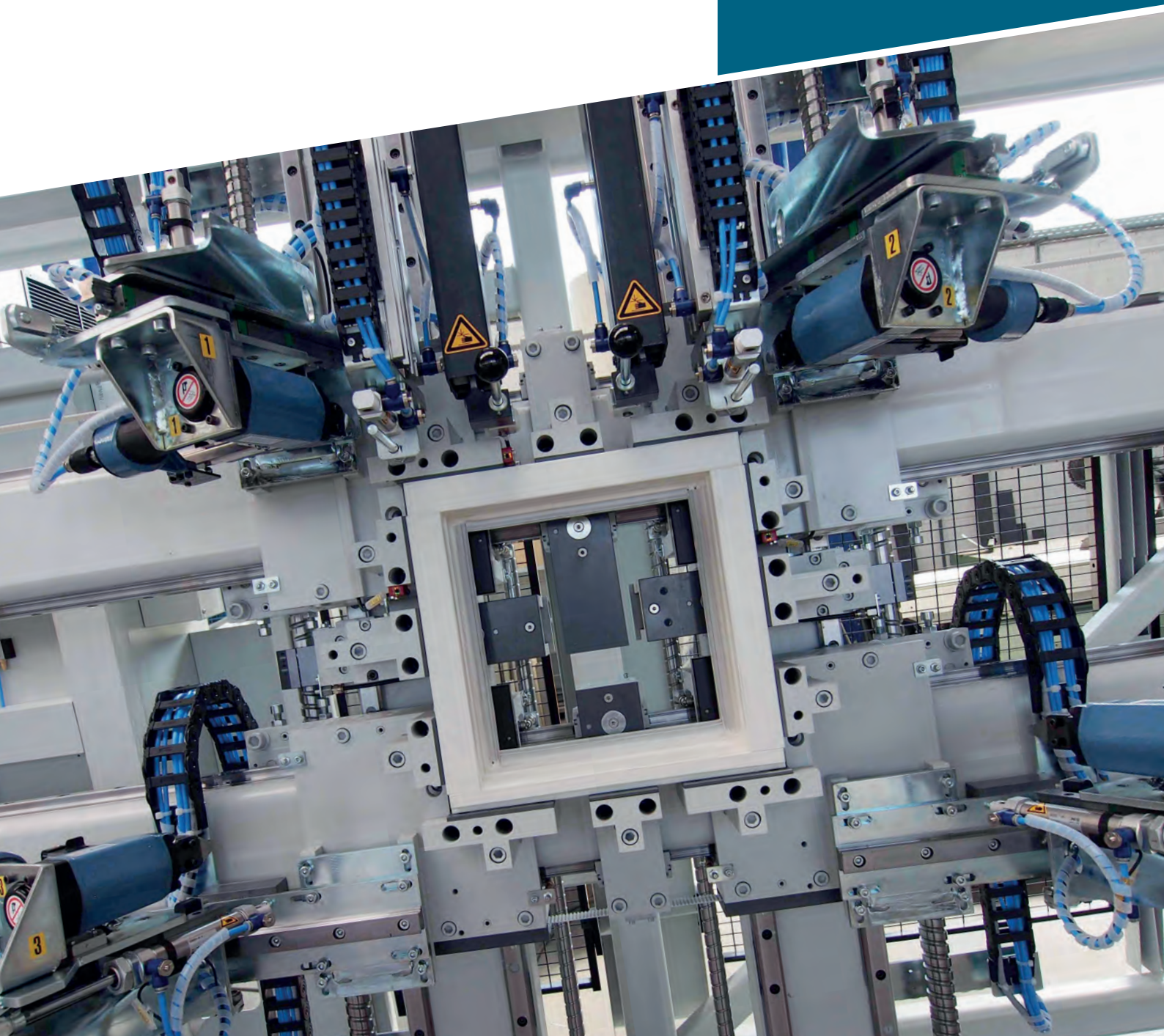


Rahmenpressautomat
Centro EL

Automatic Frame Press
Centro EL

S&S
Individual press solutions



Rahmenpressautomat Centro EL

TECHNISCHE MERKMALE

- › Kürzeste Rüstzeiten bei Produktwechseln optimieren eine variantenreiche auftragsbezogene Produktion
- › Hochflexibles Maschinenkonzept für unterschiedlichste Aufgabenstellungen: lackierte Einzelhölzer, Hölzer mit vormontierten Clips oder Beschlägen, Verpressen filigraner und massiver Bauteile
- › Datenanbindung, Barcode- oder RFID-Scanner ermöglichen eine papierlose Produktion.
- › Vordefinierte Schnittstellen zu allen gängigen Fensterbauprogrammen.
- › Einfaches, intuitives Bedienkonzept
- › Optimale Bedienerinformation durch große Anzeigen für relevante Auftragsinformationen
- › Automatische Anpassung der Pressparameter an den Rahmen-/Flügeltyp
- › Ergonomische Einlege- und Entnahmeposition auch für sehr große oder kleine Rahmen
- › Pneumatische Spannsysteme in Verbindung mit einer Schleppfunktion für das obere horizontale Holz ermöglichen ein loses Einlegen für unterschiedlichste Eckverbindungen.
- › Zentrisches Antriebskonzept für schnellste Formatverstellung
- › Programmgesteuerte Pressbewegungen mit Kraft- und Abmessungsüberwachung
- › Hochwertige, überdimensionierte Antriebskomponenten (Kugelumlaufspindeln, Linearführungen, Servoantriebe mit absoluten Wegmesssystemen, etc.) garantieren einen dauerhaft präzisen, wartungs- und verschleißarmen Betrieb
- › Geringer Reinigungsaufwand durch geschlossene Pressecken, da Leimaustritt immer an der gleichen Stelle.
- › Anbau von automatischen Nagel-, Schraub- oder Bohraggregaten möglich.
- › Einfaches manuelles Nageln oder Verschrauben durch vorgesetzte Pressecken. Nageln an nicht sichtbaren Stellen.

UMFANGREICHES ZUBEHÖR

- › Zusatzachsen zum Verpressen innenliegender Bauteile
- › Austransportsysteme
- › Manueller Betrieb mittels Fußtaster zum Verpressen komplizierter Rahmen
- › Druckerintegration
- › Pressdatenprotokollierung



Automatic Frame Press Centro EL

TECHNICAL FEATURES

- › Shortest set-up times for product changes optimise any versatile customised production.
- › Highly flexible machine concept for varying tasks: finished-painted woods, parts with pre-assembled clips or hardware, pressing of filigree as well as massive profiles
- › Data link, barcode or RFID scanner allow for paperless production
- › Specified interfaces for all popular software solutions
- › Easy, intuitive operation
- › Optimised operator information by large display for all relevant order information
- › Automised adjustment of press parameters
- › Ergonomic loading and unloading positions, especially for small and very large frames
- › Pneumatic clamps combined with a hauling function for the upper horizontal wood allow for a fully loose insertion for various corner joints.
- › Centric operational concept of rapid size adjustment.
- › Program controlled press movements with force and dimensional control
- › Long-term accurate, low-wear and low-maintenance operation due to premium, over- sized drive components, such as ball screw spindles, linear guides, servo drives with absolute measuring systems, etc.
- › Low cleaning due to closed, glue repellent coated press units, glue discharge always at the same spot – no smearing
- › Optional integration of automatic nailing, screwing or drilling units
- › Protruding press units allow for easy manual nailing or screwing, even at invisible spots asking for no further surface repair

EXTENSIVE ACCESSORIES

- › Additional press axes for transoms or mullions
- › Unloading systems
- › Manual operation by foot pedal for handling of complicated frames
- › Integration of label printers
- › Logging of press data

Die Highend-Lösung für die leistungsorientierte Fensterfabrik

RAHMENPRESSAUTOMAT CENTRO EL

Der Rahmenpressautomat Centro EL erlaubt sowohl eine hocheffiziente, stückzahlorientierte Serienproduktion als auch eine rationelle, hochflexible auftragsbezogene Einzelteilfertigung. Umfangreiche Rüstarbeiten infolge unterschiedlicher Bauteilprofile und –größen entfallen durch die durchgängige Datenanbindung ebenso wie Zeiten für die Ablauforganisation am Arbeitsplatz. Programmgesteuerte Presszyklen garantieren eine prozesssichere Montage selbst filigraner oder fertiglackierter Rahmenelemente auch mit vormontierten Clips oder Beschlägen. Die ergonomischen Einlegehöhen, das lose Einlegen der Einzelhölzer, die Schleppfunktion für hohe Rahmen und der geringe Reinigungsaufwand sorgen für eine Entlastung des Bedieners. Umfangreiche Zubehörpakete ermöglichen zudem eine Integration der Maschine in Endmontagelinien.

ENTSCHEIDENDE VORTEILE IM TÄGLICHEN BETRIEB

- › Deutliche Reduktion unproduktiver Nebenzeiten.
- › Schnelles, rationelles Verpressen von Rahmen oder Flügeln in Einmannbedienung
- › Universelle Haltezyylinder für ein loses Einlegen der Rahmenhölzer unabhängig von der Eckverbindung
- › Ergonomische Maschinenbedienung auch bei großen Rahmenhöhen dank integrierter Schleppfunktion für das obere Querholz
- › Saubere Bauteile, minimaler Reinigungsaufwand durch vorgesetzte Pressecken

TECHNISCHE DATEN (STANDARD AUSFÜHRUNG)

- › Presskraft: 150 – 2000 kg
- › Arbeitsbreiten: 2.500/3.000/3.500/4.000/4.500 mm
- › Arbeitshöhen: ca. 2.450 mm
- › Tiefe: 1.650 mm
- › Transporthöhe: 2.980 mm

Aufstellmaße:

- › Breite: Arbeitsbreite + 1.200 mm
- › Tiefe: 2.100 mm
- › Höhe: 3.100 mm

SONDERAUSSTATTUNG

- › Programmgesteuerte Vertikaldruckachse
- › Programmgesteuerte Horizontaldruckachse
- › Magnetische Konterprofile aus leimabweisenden Kunststoffen
- › Pneumatische Haltezyylinder und Schleppfunktion
- › Automatische Nagel-, Schraub- und Bohraggregate
- › Austransportsysteme

The high-end solution for the performance-oriented window producer

AUTOMATIC FRAME PRESS CENTRO EL

The automatic frame press Centro EL allows a highly efficient, quantity-oriented series production as well as a rational, highly efficient, versatile production by order. Time-consuming setting-up work as a consequence to different component structures and sizes is omitted through a permanent data link. Also time for operators work-organisation is reduced dramatically. Program-controlled pressing cycles guarantee a reliable assembly of filigree or lacquered frame elements even with pre-assembled clips or hardware. Ergonomic loading heights, loose insertion of the single woods, a hauling function for high frames and minimal cleaning efforts lead to a reduction of the operator's work load. In addition, extensive equipment packages enable an integration of the machine in final-assembly lines.

DECISIVE ADVANTAGES FOR EVERYDAY PRODUCTION

- › Significant reduction of non-productive time.
- › Quick, efficient assembly of frames or sashes in one-man operation.
- › Universal clamping cylinders for loose insertion of the frame parts, independent of the corner connection
- › Ergonomic machine operation even with large frame heights thanks to integrated hauling function for the upper cross wood
- › Clean components, minimal cleaning efforts due to set-up press corners

TECHNICAL DATA (STANDARD VERSION)

- › Pressure: 150 – 2000 kg
- › Working width: 2.500/3.000/3.500/4.000/4.500 mm
- › Working height: app. 2.450 mm
- › Depth: 1.650 mm
- › Transport height: 2.980 mm

Overall dimensions:

- › Width: Working width + 1.200 mm
- › Depth: 2.100 mm
- › Height: 3.100 mm

ACCESSORIES

- › Program controlled vertical press axis
- › Program controlled horizontal press axis
- › Magnetic counter profiles made of glue repellent plastics
- › Pneumatic clamping system and hauling function
- › Automatic nailing, screwing and drilling systems
- › Unloading systems