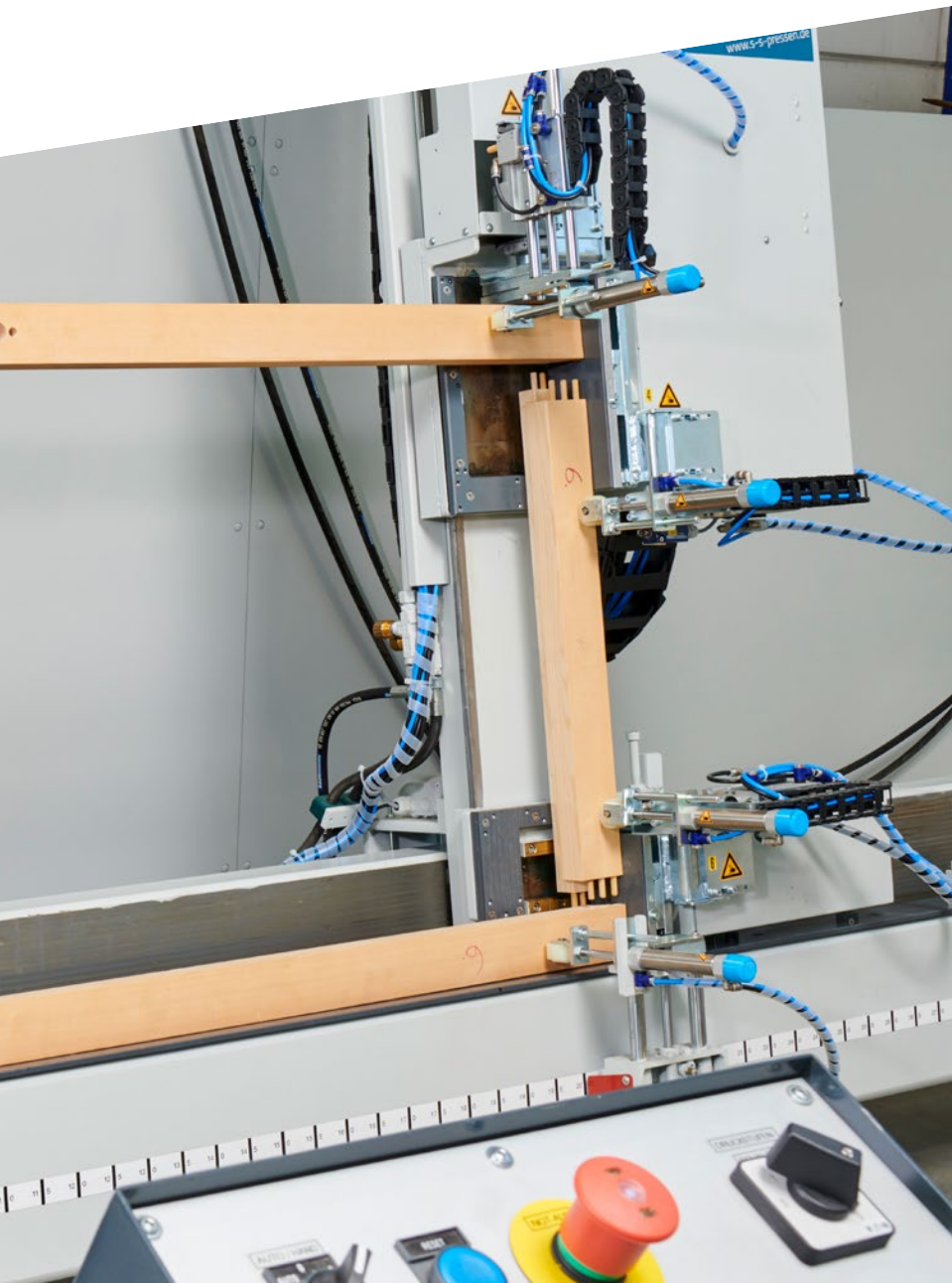


Rahmenpress- Vollautomat Super

Fully Automatic Frame Press Super

S&S

Individual press solutions



Rahmenpress- Vollautomat Super

DIE ENTSCHEIDENDEN VORTEILE IM TÄGLICHEN EINSATZ

- › schnelles, rationelles Verpressen der Rahmen in Einmannbedienung
- › 8-fach Halte- und Positioniereinrichtung für absolut loses Einlegen der Hölzer, unabhängig von der Eckverbindung
- › praxiserprobtes, ergonomisches und sicheres Arbeiten durch Direkteinlegen der Hölzer in den Pressbereich, kein Um- oder Vorlegen zur Maschineneinstellung und Maßverstellung
- › bedienergerechte Pressenbeschickung bei hohen Rahmen dank integrierter, automatischer Hochschleppfunktion des oberen Querholzes
- › Schnellwechselsystem für Spezialdruckplatten (Pendelplatten, Konterprofile für außenprofilierte Rahmen)

STANDARDAUSSTATTUNG

- › 2 Vertikalpresszylinder mit 250 mm Hub, Presskraft 400 – 2.000 kg
- › 2 Horizontalpresszylinder mit 80 mm Hub, Presskraft 250 – 1.250 kg
- › 8 Haltezylinder zum Fixieren der Hölzer
- › Sicherheitslichtschranke

TECHNISCHE DATEN

- › Arbeitshöhen: 2.000 / 2.300 / 2.450 / 2.600 / 2.750 / 3.000 mm
- › Arbeitsbreiten: 3.000 – 6.000 mm, in Stufen von 500 mm
- › Elektroanschluss: 400 Volt, 4 kW
- › Gewicht: ab ca. 3.000 kg

PLATZBEDARF

- › Länge: 1.700 mm + Arbeitsbreite
- › Höhe: 1.200 mm + Arbeitshöhe
- › Breite: ca. 1.700 mm
- › Maß- und Konstruktionsänderungen vorbehalten



Eckverbindung Schlitz/Zapfen
Corner connection slot/tenon



Eckverbindung Stemmzapfen
Corner connection PlugTec



Eckverbindung Konter/Dübel
Corner connection counter/dowel



Spitzfensterausrüstung
Accessory kit for pointed frames



Segmentrahmen liegend
Segment arch frame lying



Trapezrahmen mit Setzholz
Trapezoidal frame with vertical impost



Trapezrahmen mit Kämpfer
Trapezoidal frame with horizontal impost



Rahmenverbreiterung oben und unten
mit automatischer Hochschleppfunktion
Frame widening at top and bottom with automatic hauling function



Schnelle und sichere Aufnahme der Konterprofildruckplatten mittels Schwalbenschwanzführung
Quickly and safely exchangeable counter-profile sets via dovetail profile



Frei bewegliches Bedienfeld mit sämtlichen Funktionen
Freely moveable control panel with all functions



Kleinstmaßzulagen zum Verpressen von Rahmen bis ca. 380 x 380 mm
Accessory set for minimum sizes for pressing frames to approx. 380 x 380 mm



Einmannbedienung des vollautomatischen Verpressens von 4-teiligen Rahmen mit direktem Einlegen der Rahmenhölzer in den Pressbereich, ohne Vor- und Anstecken der Rahmenhölzer

One man operated, fully automatic press cycle of 4-part frames, loose insertion of the frame parts directly into the press area, no pre-assembly needed

Fully Automatic Frame Press Super

DECISIVE ADVANTAGES FOR EVERYDAY PRODUCTION

- › fast, efficient assembly of frames in one-man operation, independent of frame size and shape
- › 8 separate, finger safe clamping units for loose insertion of the woods, suitable for all types of corner joints
- › field proven, ergonomic and safe work flow due to direct insertion of the woods into the press area, no pre-insertion or repositioning for size adjustment needed
- › best-practice, user-friendly loading of high frames due to integrated, fully automatic hauling function for the upper cross beam
- › quick release system for special tools (pendulum press plates, counter profile plates for outside profiled woods, ...)

STANDARD EQUIPMENT

- › 2 vertical pressing units, 250 mm stroke, press capacity 400 – 2.000 kg
- › 2 horizontal pressing units, 80 mm stroke, press capacity 250 – 1.250 kg
- › 8 clamping units for fixation of the woods
- › safety light curtain

TECHNICAL DATA

- › working heights: 2.000 / 2.300 / 2.450 / 2.600 / 2.750 / 3.000 mm
- › working widths: 3.000 – 6.000 mm, in steps of 500 mm
- › power supply: 400 Volt, 4 kW
- › weight: from approx. 3.000 kg

SPACE REQUIREMENTS

- › overall length: 1.700 mm + working width
- › overall height: 1.200 mm + working height
- › overall width: approx. 1.700 mm
- › Technical details are subject to modifications

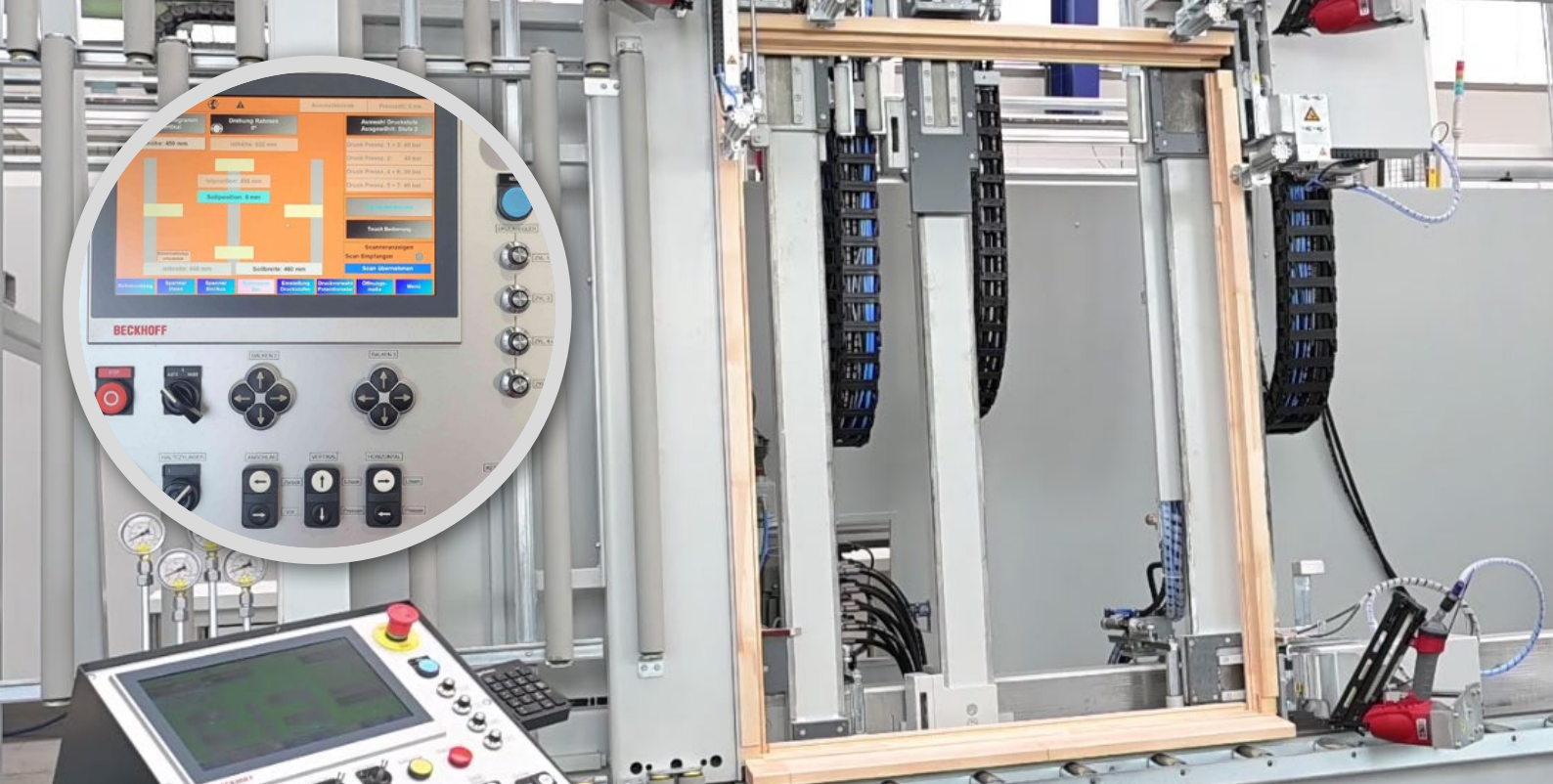


ABBILDUNG „PROGRAMMGESTEUERTE AUSFÜHRUNG“

- › Automatische Maßeinstellung und automatischer Pressablauf nach Eingabe der Rahmendaten am Bedienpult, uneingeschränkter Handbetrieb mittels Tipptastersteuerung
- › Datenschnittstellen zu allen Fensterbauprogrammen; Übernahme der Pressdaten, Rückmeldung, Scannen eines Barcodes am Bauteil oder auf einer Auftragsliste
- › Automatische Horizontalpositionierung des Mitteldruckbalkens
- › In Verbindung mit Spannzylindern: Schleppfunktion für das obere horizontale Holz

ZUSATZAUSSTATTUNG

- › Automatische Nageleinrichtung
- › Mitteldruckbalken
- › Querdruckeinrichtung
- › Einzeldruckregelung für Mitteldruckbalken und/oder Querdruckeinrichtung
- › Dreieck-Studiofenster-Verpresseinrichtung
- › Spitzfensterverpresseinrichtung
- › Konterprofilzulagen für außenprofilierte Rahmen
- › Kleinstmaßzulage
- › automatische Druckvorwahl mit 5 individuell programmierbaren, speicherbaren Druckeinstellungen
- › halbautomatischer Werkstückaustransport
- › Rahmenverbreiterung oben/unten

ILLUSTRATION „PROGRAM CONTROLLED VERSION“

- › Automatic size adjustment and press sequence after entering of frame data on control panel, unrestricted manual operation by push button control
- › Data interfaces to all window fabrication programs; Transfer of press data, feedback, scanning of a barcode on the component or an order list
- › Automatic horizontal positioning of the center pressure beam
- › Lifting function for the upper horizontal part with additional pneumatic clamps

ADDITIONAL EQUIPMENT

- › Automatic nailing device
- › central vertical press beam, for pressing of mullions or posts
- › lateral pressing unit, for pressing of cross-bars
- › individual pressure control for central vertical press beam and/or lateral pressing unit
- › accessory kit for slanted frames
- › accessory kit for pointed frames
- › accessory sets for outside profiled sashes
- › accessory set for minimum sizes
- › electronic pressure control for 5 individually programmable pressure settings
- › semi-automatic unloading of the frames
- › extended width top/bottom