

Verleim-System
2000

Gluing System
2000

S&S
Individual press solutions



Verleim-System 2000

Für die Verleimung von Fensterkanten, Türkanten, Pfosten, Platten, kleinen Bindern für Wintergärten, etc., in ruhender Qualitätsverleimung.

GRUNDAUSSTATTUNG

- › 1-seitige Verleimpresse
- › Arbeitsbereich 6000 x 1050 x 160 mm
- › 12 horizontal verschiebbare Presszylinder
- › 6 Niederhalter-Einrichtungen mit je 2 pneumatischen Anpresszylindern
- › links- / rechtsseitiger Parkraum für die Niederhalter

TECHNISCHE DATEN

Betriebsdruck Vertikalzylinder:

min. 20 bar Arbeitslänge: ab 3000 mm
max. 120 bar Arbeitshöhe: ab 1050 mm

Presskraft Vertikalzylinder:

1000 - 6000 kg Einlegebreite: 40 - 160 mm

Hublänge Vertikalzylinder:

110 mm Widerlagerhöhe: ca. 700 mm vom Boden

Betriebsdruck Niederhalter:

min. 6 bar Druckplattentiefe: 160 mm
max. 10 bar Widerlagertiefe: 220 mm

Presskraft Niederhalter:

760 - 1260 kg
1 Zentralsteuerung für 12 Presszylinder

Platzbedarf (L x B x H):

8000 x 1300 x 2655 mm
4 Gruppensteuerungen für je 3 Presszylinder, an den Niederhaltern angebracht



Zulagen für die Druckmittelpunktausrichtung schmaler Werkstücke
Centering plates for centre point adjustment for narrow work pieces



Niederhalter-Einrichtung mit Hydraulikzylindern
Side clamp with hydraulic cylinders



Links- / rechtsseitige Parkräume für die Niederhalter ermöglichen einen freien Zugang zum gesamten Arbeitsbereich während des Be- und Entladens.

Left- / right handed parking spaces for the side clamps allow an unhindered access to the working area during loading and unloading.



1B
51B

Gluing System 2000

For the gluing of window edges, door edges, poles, plates, small beams for winter gardens, etc., in recumbent quality gluing.

BASIC CONFIGURATION

- › One-sided gluing press
- › working area 6000 x 1050 x 160 mm
- › 12 horizontal movable press cylinders
- › 6 pneumatic operated side clamps 2 press
- › cylinders each, left- / right handed parking space for unhindered access.

TECHNICAL DATA

Operating pressure vertical cylinder:

min. 20 bar Working length: starting from 3000 mm
max. 120 bar Working height: starting from 1050 mm

Press force vertical cylinder:

1000 - 6000 kg Insertion width: 40 - 160 mm

Stroke vertical cylinder:

110 mm Abutment height: app. 700 mm above floor

Operating pressure side clamp:

min. 6 bar Press plate depth: 160 mm
max. 10 bar Abutment depth: 220 mm

Press force side clamp:

760 - 1260 kg
1 central control for 12 press cylinders

Overall dimensions (l x w x h):

8000 x 1300 x 2655 mm
4 group controls for each 3 press cylinders, installed at side clamp frames

ZUSATZAUSSTATTUNG

- › hydraulische Niederhalter
- › Zentrierzulagen zur Druckmittelpunktausrichtung
- › S+S Beleimlinie: automatische Leimauftragsmaschine mit motorisch angetriebenen Rollenbahnen, Schichtleistung bei 2 Mann-Bedienung: ca. 700 bis 1.200 lfm Fensterkanteln bzw. ca. 140 m² Platten
- › zeitgesteuerte Drucknachschtung zur Kompensation von Druckverlusten infolge von Setzungenvorgängen
- › Sondergrößen auf Anfrage

Konstruktions- und Maßänderungen vorbehalten.

ACCESSORIES

- › hydraulic side clamps
- › centering plates for press center adjustment
- › S+S gluing line: automatic glue application machine with motor driven roller conveyor, shift output with 2 operators: approx. 700 to 1,200 running meters window edges, 140 m² plates resp.
- › time controlled pressure loss compensation
- › other working sizes on request

Design and dimensions subject to modifications.

